

Proprietà	BGLAS	SG 600 a richiesta	Unità	Metodo di prova
Composizione	100	100	%	Vetro riciclato di alta qualità
Riciclabilità	100	100	%	
Densità (materiale sfuso)	150 - 170	95 - 120	kg/m ³	EN 1097-3
Densità (materiale costipato)	170 - 210	125 - 155	kg/m ³	Costipato al 30%
Distribuzione granulometrica	32 - 63	16 - 63	mm	EN 933-1
Conduttività termica (materiale costipato) λ_0	0,078	0,078	W/mK	EN 12667/EN 12939
Capacità termica specifica	850	850	J/kgK	
Resistenza alla compressione f_c, stimata al 10% di compressione	≥ 800	≥ 600	kPa*	EN 826
Valore di progetto della resistenza a compressione f_{cd} a <2%	370	≥ 275	kPa*	EN 826
Angolo di attrito	45		°	
				* 100 kPa ≈ 1 Kg/cm ² ≈ 10 N/mm ²
Reazione al fuoco	A1	A1	Classe	EN 13501-1
Temperatura massima ammissibile	480	480	°C	
Punto di rammollimento	700	700	°C	
Rapporto di costipazione tipico	1,3 - 1	1,3 - 1		
Spessore minimo consigliato, materiale costipato	15	12	cm	
Spessore massimo livellato per singola costipazione	39	32	cm	

Resistenza termica (R) e trasmittanza termica (U) rapportati allo spessore costipato:

Spessore NON costipato	Spessore costipato	Resistenza R (m ² K/W)	Trasmittanza U (W/m ² K)
cm 20	cm 15	1,92	0,52
cm 26	cm 20	2,56	0,39
cm 33	cm 25	3,21	0,31
cm 39	cm 30	3,85	0,26
cm 52	cm 40	5,13	0,19
cm 65	cm 50	6,41	0,16

Modalità di fornitura:

Codice articolo	Descrizione articolo	Imballaggio articolo	Volume imballaggio
VG601SFU	B/GLAS 30/60	SFUSO (su autoarticolato)	m ³ 92,00
VG603SFU	B/GLAS 30/60	SFUSO (su autoarticolato)	m ³ 80,00
VG602BIG	B/GLAS 30/60	BIG BAG (su pallet)	m ³ 3,00

NOTE: - Il granulato sfuso può essere consegnato unicamente con autoarticolati completi da 92 o 80 m³

- La capacità di carico massima di un autotreno è pari a 66 m³ di granulato su big-bag

- I big-bag da 3 m³ sono forniti su pallet in legno che vengono addebitati al cliente

Le Schede di Sicurezza e le Voci di Capitolato sono disponibili sul nostro sito (www.bacchispa.it).



Granulato in vetro cellulare

A. Eseguire lo scavo

Il sottofondo deve essere eseguito almeno 30 cm sopra il massimo della falda.



B. Compattare il fondo scavo

con piastra vibrante o altra attrezzatura idonea.



C. Stendere il geotessuto

(150 g/mq) nello scavo per formare uno strato separatore. Fare in modo che i teli si sovrappongano per 10 cm. Ai bordi va previsto un lembo sufficiente per poter essere risvoltato sopra lo strato di B/GLAS® lungo il perimetro dello scavo.



D. Riempire lo scavo con il granulato B/GLAS®

Se il materiale viene fornito sfuso, la posa può essere effettuata scaricando direttamente nel punto di utilizzo l'intero contenuto del camion. Se fornito in big bag questi devono essere sollevati con gru, ruspa, ecc. e svuotati aprendo manualmente la valvola di scarico inferiore.



E. Distribuire e livellare lo strato di granuli B/GLAS®

E' consigliabile posare il granulato in vetro cellulare B/GLAS® procedendo a ritroso, al fine di non dovere più trattare il materiale già posato.



Una volta distribuito il B/GLAS® in maniera uniforme può essere livellato con pala meccanica o manualmente con badile e rastrello.



Attenzione!

Per un corretto livellamento del materiale consigliamo di non superare i 40 cm. Considerare inoltre che nella successiva costipazione con piastra vibrante il livello scenderà del 23% circa. Se necessitano spessori maggiori occorrerà realizzare un ulteriore strato. Vedere esempi di seguito.

Esempio n°1:

Come ottenere uno strato di 30 cm di materiale:



Esempio n°2:

Come ottenere uno strato di 40 cm di materiale:



F. Costipazione.

Servirsi di un costipatore a piastra vibrante (~100-120 kg, frequenza ca. 85-100 Hz, larghezza ≥ 500 mm). La costipazione va terminata non appena raggiunto il valore di costipazione previsto. L'aumento della compressione accresce il consumo di materiale e non migliora in maniera sostanziale le caratteristiche di portata.

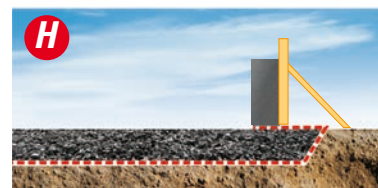
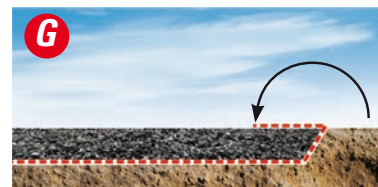


Esempi di piastre vibranti:

- Amman AVP1850 ~110 kg 18 kN 85 Hz 500 mm
- Wacker DPS 1850H Basic ~110 kg 18 kN 90 Hz 500 mm
- Dynapac LF 140 ~125 kg 21 kN 85 Hz 500 mm
- Weber CF 3 ~114 kg 18 kN 90 Hz 500 mm

G. Stendere uno strato separatore.

Il geotessuto posizionato sul terreno va ripiegato sopra il materiale posato e costipato. Ricoprire la superficie del materiale con uno strato separatore in PE (spessore 0,2 mm) o con geotessuto 150 g/mq, facendo in modo che le singole strisce si sovrappongano per 10 cm. Il geotessuto steso dovrebbe estendersi per circa 1 m oltre la fine dell'isolamento in granuli.



H. Posizionare la cassaforma laterale per il getto della fondazione a piastra posizionandola sulla superficie precedentemente preparata.